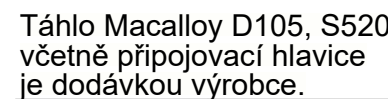
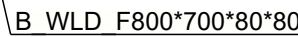


1:10



1:10



kruhové dírý

oválné dírý

Y

$z_w$

$a_w$

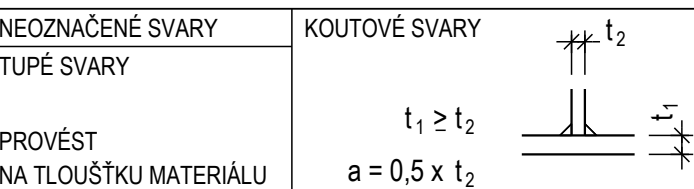
$z_w$

$z_w = a_w \cdot \sqrt{2}$

s

z

PODLE - ČSN EN 29692



## DEFINUJÍCÍ KONSTRUKČNÍ ZÁSADY

## DOKONČOVÁNÍ OCELOVÝCH PRVKŮ

ZINKOVÁNÍ:	ŽIVOTNOST 80 LET
------------	------------------

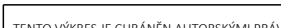
## OCHRANA PROTI KORO

Celková tloušťka zinku min. 100 µm

## PODLE - ČSN EN 1090-2+A1

A diagram showing a quarter-circle fillet with a radius of 10 mm, used to smooth the corner of a rectangular plate.

## 1:1000



FN BRNO  
Výstavba gynekologicko-porodnické kliniky

Ing. Stany Lohák [6322014], k.ú. Bohunice [6320006]  
 AUTOR: ING. ARCH. MICHAL JUHA, ING. ARCH. JAN TOPINKA  
 SPOLPRAVITEL: ING. ARCH. NIKOLA KOŠŤARŽIČ, ING. ARCH. JUDIT RÖDERER-PIRESTER,  
 ING. ARCH. MARTINA ZABRUDIA, ING. ARCH. ELSA POLČOVÁ  
 HLAVNÍ ARCHITEKT PROJEKTU: ING. ARCH. MICHAL JUHA, ING. ARCH. JAN TOPINKA  
 HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU: ING. JIŘÍ SLÁDEK, ING. LUDĚK TOMEK  
 ZÁČLENICE HP: MGR. OLEKSANDR HORBAČ, ING. JAN KOCÍ

**Fakultní nemocnice Brno**  
Jihlavská 20, 602 00 Brno  
IČO: 65269705, DIČ: CZ65269705

SPOLUPRÁCE PRACOVNÍKŮ S OBLASTÍ ZDRAVOTNICTVÍ

Sdružení  
Budoucnost  
gynekologicko-porodnické  
kliniky ve FN Brno




DOMY ARCHITECTS

LT PROJEKT

JIKA



AUTORIZAZIONE MANTINO / AUTHORIZATION	FIRE / FIRE
---------------------------------------	-------------

ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT / RESPONSIBLE DESIGNER: Ing. Miloslav Smutek, Ph.D.	
ZPRACOVATEL / DRAWN BY: Ing. Tomáš Chmelík	
KONTROLOVATEL / CHECKED BY: Ing. Michaela Blahová	

PÁŤI / POKLAD: <b>DPS - DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY</b>
OBLAST/BUILDING: <b>SO-01 PAVILON Y</b>

NÁZEV / SCALE: 1:10 1:1000		ČÍSLO PROJEKTU / PROJECT NUMBER J21016	
NÁZEV VÝKRESU / TITLE: OCELOVÁ KONSTRUKCE NA STŘEŠE - DETAIL A 9. NADZEMNÍ PODLAŽÍ D.1.2 - SO-01 - Stavebně-konstrukční řešení			
ČÍSLO VÝKRESU / DRAWING NO.: D.1.2NGPP_ZK_006		DATUM / DATE: 08/2024	
		REVIZI: 0	

TŘÍDA PROVEDENÍ KONSTRUKCE:	EXC3
OCEL:	S355, S520 (táhlá)
SPOJOVACÍ MATERIÁL:	8.8; fu=800MPa
SVARY:	fu=510MPa

- 1) Ocet třídy S355, S520 (táhlav), pro nosné prvky doložit dokumenty kontroly jakosti typu 2.2 dle ČSN EN 10020.
- 2) Před výrobou ocelové konstrukce je nutné zaměřit skutečný stav stavby a případně upravit velikost výrobku dle potřeb stavby a proveditelnosti montáže.
- 3) Provádění dokumentace nenahrazuje dokumentaci výrobní.
- 4) Protikorozi opatření ocelové konstrukce: zinek
- 5) Dokumentace pro provedení stavby neřeší finální vzhled. Odstín RAL je řešen v architektonicko-stavební části.
- 6) Provedení ocelové konstrukce je dle požadavků uvedených v ČSN EN 1090.
- 7) Při kotvení ocelové konstrukce dodatečně se nesmí porušit vrtáním žádná výtěž zelezobetonové konstrukce.
- 8) Spojovací materiál pozinkový
- 9) Stupeň jakosti pro svařované spoje "B" dle ČSN EN ISO 5817.
- 10) Při jakémkoli nesouladu projektové dokumentace a skutečného stavu je nutné upozornit GP a statika.
- 11) Provádění montážních svarů nesmí bez předehřevu probíhat v teplotách blízkých nule. Teplota předehřevu a obecné podmínky svařování při nízkých teplotách se řídí normou ČSN EN 1011-2. Svařování za teploty vzduchu nižší než -10° je zakázáno.
- 12) Plechy tl. >= 20mm musí splňovat lamelární praskavost jakosti stupně Z25 dle ČSN EN 10164
- 13) Požadavky na kvalitu při tváření svařování kovových materiálů ČSN EN ISO 3834-2
- 14) Před výrobou ocelových kotvení proků do betonu musí být jejich rozměry konzultovány s dodatelem předpínací výtěžky v návaznosti na osazení částí předpínaných kabelů a rozměrových nároků pro předpínací zařízení.
- 15) Před přivářením výrobků PEIKKO MODIX se musí provést odstranění zinkový povlak a svar s okolím, pak následně dostatečně protikorozi opatřit.
- 16) Před začleněním montážní konstrukce do stávající konstrukce svarů prováděných plechů, zkouška bude provedena ultrazvukem – UT dle ČSN EN ISO 11666, ČSN EN ISO 23279, ČSN EN ISO 17640.
- 17) Před vyhodnocením zkoušky certifikováním odborníkem není možné začít s montáží.